

SUSZARNIE PRZEPLYWOWE SCG

KARTA TECHNICZNA

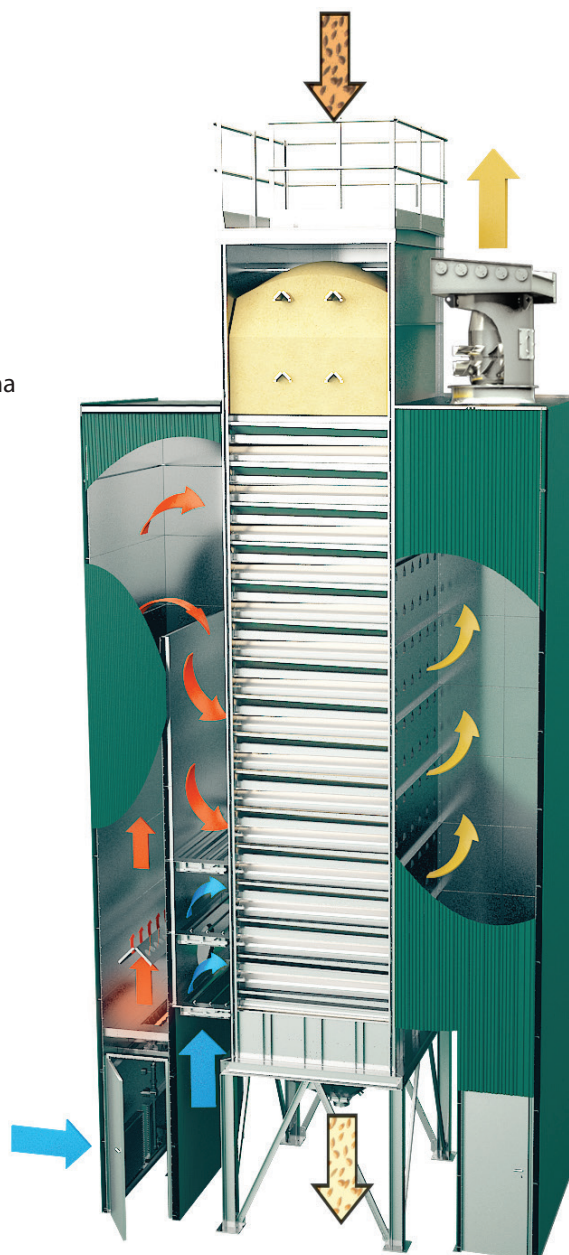
PRZEZNACZENIE

Suszarnie o trybie pracy przepływowej SCG z systemem budowy modułowej przeznaczone do suszenia zbóż, kukurydzy oraz innych nasion. Budowa i konstrukcja oraz zastosowane rozwiązania techniczne sprawiają, że suszarnię charakteryzuje w pełni zautomatyzowany i zintegrowany system zarządzający procesem suszenia co połączone z precyzyjnym i niezawodnym układem wyładunku daje wysoki wskaźnik równomierności suszonych nasion. Budowa o konstrukcji modułowej umożliwia dopasowanie suszarni do indywidualnych potrzeb oraz daje możliwość rozbudowy maszyny w przyszłości.

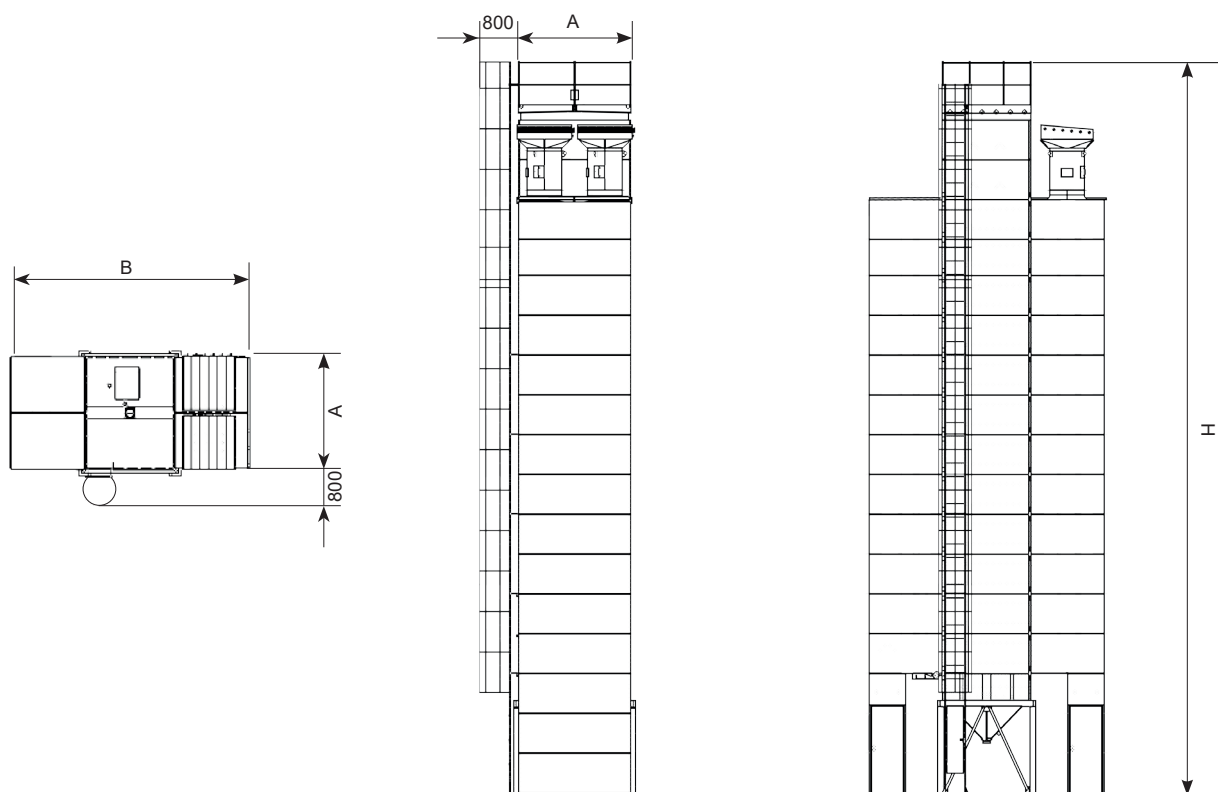
Suszarnie przepływowe Granotec charakteryzuje:

- ✓ niska emisja pyłów podczas procesu suszenia
- ✓ izolowana kolumna suszarnicza
- ✓ pneumatyczny precyzyjny system rozładunku ziarna
- ✓ niski poziom hałasu wentylatorów pionowych
- ✓ stabilny proces suszenia dla różnych gatunków nasion
- ✓ zintegrowany mikroprocesorowy system suszenia ziarna
- ✓ oszczędność energii cieplnej i elektrycznej
- ✓ modułowa budowa
- ✓ system przeciwpożarowy z szybkim wysypem
- ✓ wysoki wskaźnik równomierności wysuszenia
- ✓ w opcji pasywny odzysk ciepła

-  WLOT ZIARNA
-  WYLOT ZIARNA
-  POWIETRZE OGRZANE
-  POWIETRZE WLOTOWE
-  POWIETRZE WYLOTOWE



SUSZARNIE PRZEPŁYWOWE SCG



DANE TECHNICZNE

MODEL SUSZARNI	jedn.	SCG 800	SCG 1000	SCG 1500	SCG 2000	SCG 2500	SCG 3000	SCG 3500	SCG 4000	SCG 4500	SCG 5000	
pojemność zasypowa ¹	t	21	26	32	37	42	66	74	82	89	97	
moc cieplna	kW	800	1 000	1 500	2 000	2 500	3 000	3500	4000	4500	5000	
RZEPAK - przy obniżeniu wilgotności z 13% do 7%												
wydajność godzinowa	t/h	6,4	7,9	11,8	14,5	18,7	22,1	25,2	29,5	34,2	39,9	
wydajność dobową	t/24h	154	190	283	348	449	530	605	708	821	958	
PSZENICA - przy obniżeniu wilgotności z 19% do 15%												
wydajność godzinowa	t/h	12,0	14,7	22,1	29,4	38,3	45,0	52,0	58,8	68,0	77,1	
wydajność dobową	t/24h	288	353	530	706	919	1080	1248	1411	1632	1850	
KUKURYDZA - przy obniżeniu wilgotności z 30% do 15%												
wydajność godzinowa	t/h	3,3	4,2	6,3	8,4	10,5	12,9	14,9	16,7	19,0	20,9	
wydajność dobową	t/24h	79	101	151	202	252	310	358	401	456	502	
ilość wentylatorów	szt.	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	
ilość segmentów suszących	szt.	6	8	10	12	14	14	16	18	20	22	
zapotrzebowanie moc elektryczna	kW	11,9	19,4	26,4	34,4	41,4	48,4	64,4	64,4	70,4	94,4	
wymiar kolumny	wysokość (H)	m	11,7	13,5	15,3	17,1	18,9	20,7	22,5	24,3	26,1	27,9
	szerokość (A)	m	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7
	długość (B)	m	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	7,3	7,3	7,3	7,3

¹pojemność dla pszenicy 0,75t/

Zużycie oleju opałowego EL dla rzepaku i pszenicy wynosi ok.1,1l/t%; dla kukurydzy ok.1,5l/t%

Zużycie gazu płynnego LPG dla rzepaku i pszenicy wynosi ok.1,5l/t%; dla kukurydzy ok.2,0l/t%

Zużycie gazu ziemnego typu E dla rzepaku i pszenicy wynosi ok.1,0m³/t%; dla kukurydzy ok.1,3m³/t%

Wydajność mokrego ziarna przy temperaturze suszenia rzepaku 80°C, pszenicy 95°C, kukurydzy 115°C, temperatura zewnętrzna 15°, wilgotność powietrza 70%

Producent zastrzega możliwości zmian technicznych.