

SUSZARNIE ENERGOOSZCZĘDNE SCGE

KARTA TECHNICZNA

PRZEZNACZENIE

Suszarnie energooszczędne SCGE z systemem budowy modułowej przeznaczone są do suszenia zbóż, kukurydzy oraz innych nasion. Charakteryzują się oszczędnością w eksploatacji i niskimi kosztami suszenia. Innowacyjne rozwiązania techniczne jak inwersyjny układ daszków dało wysoki wskaźnik równomierności suszonych nasion oraz system sterowania wentylatorami, który spowodował ograniczenie emisji pyłów do minimum. Suszarnie charakteryzuje zautomatyzowany i zintegrowany system zarządzania procesem suszenia i odzysku ciepła. Budowa o konstrukcji modułowej umożliwi dopasowanie suszarni do indywidualnych potrzeb oraz daje możliwość rozbudowy maszyny.

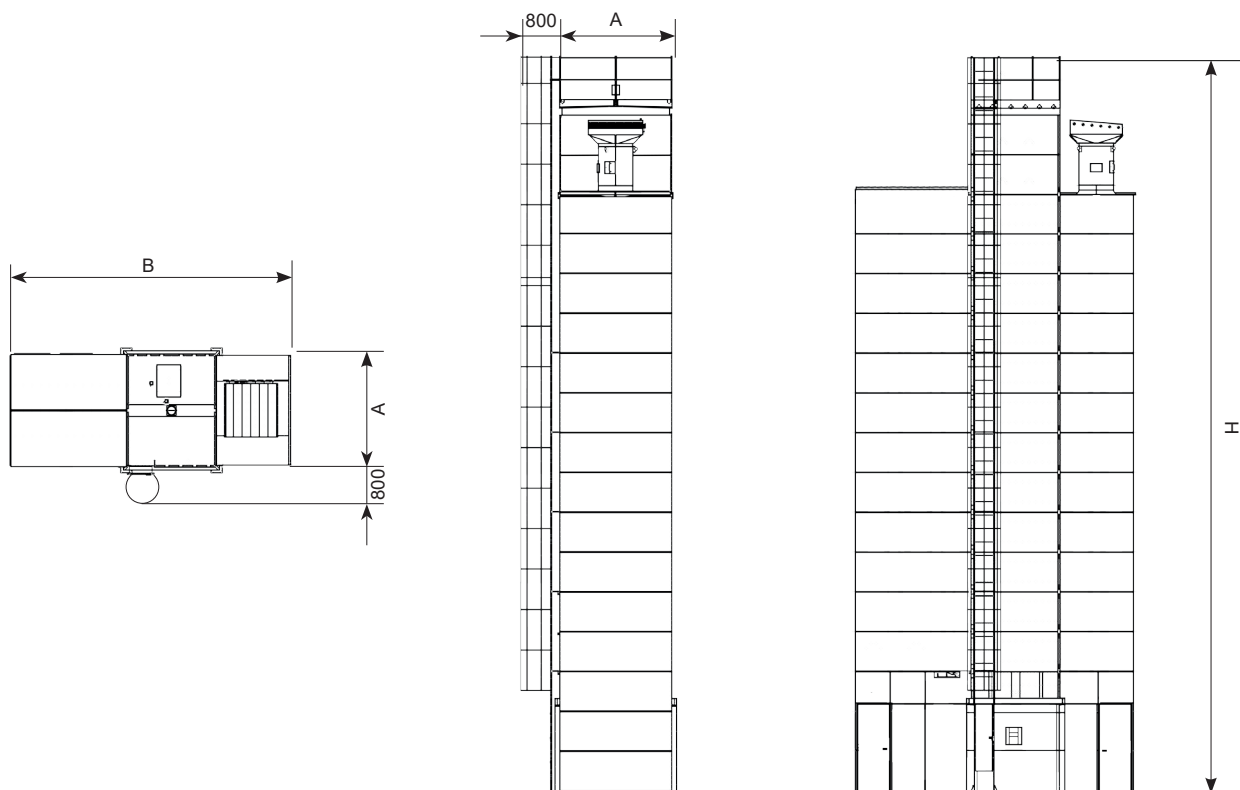
Suszarnie energooszczędne Granotec charakteryzuje:

- ✓ wysoka efektywność wentylatorów i niski poziom hałasu
- ✓ niska emisja pyłów podczas procesu suszenia
- ✓ całkowita izolacja termiczna kolumny suszącej
- ✓ pneumatyczny precyzyjny system rozładunku ziarna
- ✓ stabilny proces suszenia różnych gatunków nasion
- ✓ zintegrowany mikroprocesorowy system suszenia ziarna
- ✓ oszczędność energii z odzyskiem ciepłego powietrza
- ✓ wysoki wskaźnik równomierności wysuszenia
- ✓ inwersyjny system daszków w kolumnie suszącej
- ✓ samooczyszczający układ wybierania
- ✓ modułowa budowa

-  WLOT ZIARNA
-  WYLOT ZIARNA
-  POWIETRZE OGRZANE
-  POWIETRZE WLOTOWE
-  POWIETRZE WYLOTOWE
-  POWIETRZE ODZYSKANE



SUSZARNIE ENERGOOSZCZĘDNE SCGE



DANE TECHNICZNE

MODEL SUSZARNI	jedn.	SCGE 1000	SCGE 1500	SCGE 2000	SCGE 2500	SCGE 3000	SCGE 3500	SCGE 4000	SCGE 4500	SCGE 5000	
pojemność zasypowa ¹	t	26	31	37	44	66	74	82	89	97	
moc cieplna	kW	1 000	1 500	2 000	2 500	3 000	3 500	4 000	4 500	5 000	
RZEPAK - przy obniżeniu wilgotności z 13% do 7%											
wydajność godzinowa	t/h	6,5	8,1	10,1	12,2	16,3	18,3	20,4	24,5	28,4	
wydajność dobową	t/24h	156	194	242	293	391	439	490	588	682	
PSZENICA - przy obniżeniu wilgotności z 19% do 15%											
wydajność godzinowa	t/h	14,0	17,4	22,2	28,6	38,0	43,2	48,0	52,8	62,0	
wydajność dobową	t/24h	336	418	533	686	912	1037	1152	1267	1488	
KUKURYDZA - przy obniżeniu wilgotności z 30% do 15%											
wydajność godzinowa	t/h	4,5	6,2	8,1	9,9	12,7	14,7	16,9	18,8	21,5	
wydajność dobową	t/24h	108	149	194	238	305	353	406	451	516	
ilość wentylatorów wyrzut	szt.	1	1	1	1	2	2	2	2	2	
ilość wentylatorów odzysk	szt.	1	1	1	1	1	1	1	2	2	
ilość segmentów suszących	szt.	8	10	12	15	14	16	18	20	22	
zapotrzebowanie moc elektryczna	kW	22,9	26,4	30,4	34,4	44,9	48,4	56,4	71,4	85,4	
wymiary kolumny	wysokość (H)	m	13,5	15,3	17,1	19,8	20,7	22,5	24,3	26,1	27,9
	szerokość (A)	m	2,5	2,5	2,5	2,5	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7
	długość (B)	m	6,1	6,1	6,1	6,1	7,6	7,6	7,6	8,3	8,3

Producent zastrzega możliwość zmian technicznych.

¹pojemność dla pszenicy 0,75t/m³.

Zużycie oleju opałowego EL dla rzepaku i pszenicy wynosi ok.1,1l/t%;dla kukurydzy ok.1,5l/t%.

Zużycie gazu płynnego LPG dla rzepaku i pszenicy wynosi ok.1,2l/t%;dla kukurydzy ok.1,6l/t%.

 Zużycie gazu ziemnego typu E dla rzepaku i pszenicy wynosi ok.0,8m³/t%;dla kukurydzy ok.1,1m³/t%.

Wydajność mokrego ziarna przy temperaturze suszenia rzepaku 80°C,pszenicy 95°C,kukurydzy 115°C,temperatura zewnętrzna 15°,wilgotność powietrza 70%.